

380 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 74 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 29 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 1990**

**Exposition : Est ouest**

**Vue : Mer**

**Eau chaude : Individuelle**

**État intérieur : A rénover**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Bon**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence  
sécurisée, Climatisation, Résidentiel

2 chambres

1 terrasse

1 salle de bain

1 salle de douche

1 toilette

1 garage

1 cave

**Classe énergie (dpe) : D**

**Emission de gaz à effet de serre (ges) : A**

Document non contractuel

03/05/2024 - Prix T.T.C



### Appartement 23 Antibes

Antibes, Cet appartement 3 pièces de 74m<sup>2</sup> est à acquérir. Niché au 4<sup>ème</sup> étage d'un immeuble résidentiel de bon standing, construit en 1990, dans un état général satisfaisant. Vous serez séduit par la vue imprenable sur la mer qu'offre cet appartement. Son orientation Est-Ouest assure une belle luminosité tout au long de la journée. Le bien comprend une cuisine américaine, un système de chauffage individuel avec climatisation réversible et une production d'eau chaude individuelle. À noter, l'intérieur nécessite quelques travaux de rénovation. Cet appartement comprend également 2 chambres, une salle de bain, une salle de douche, un toilette séparé, une large terrasse d'angle, cave et un garage. Une opportunité à saisir. "Les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur le site Géorisques <http://www.georisques.gouv.fr>".

Frais et charges :

Charges courantes annuelles 1 728 €

Bien en copropriété

380 000 € honoraires d'agence inclus

